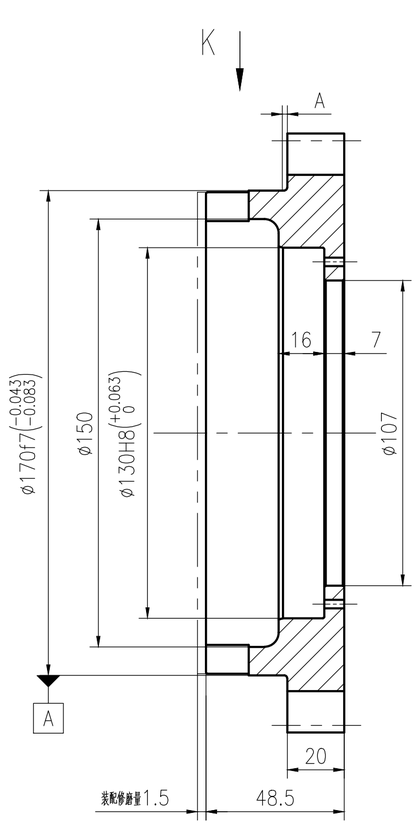
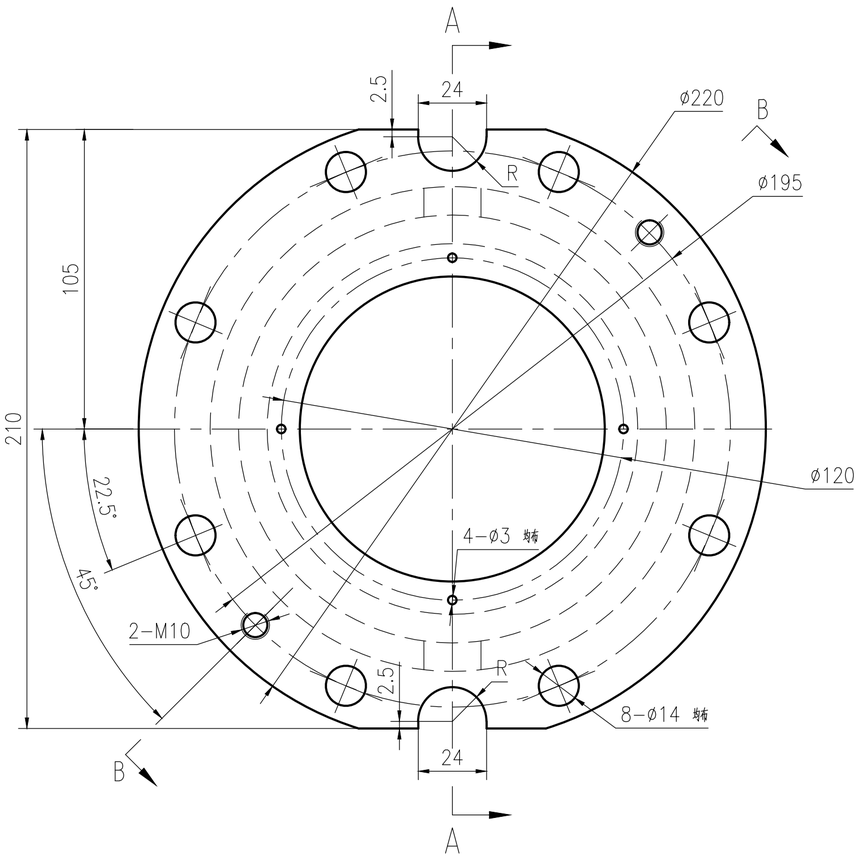
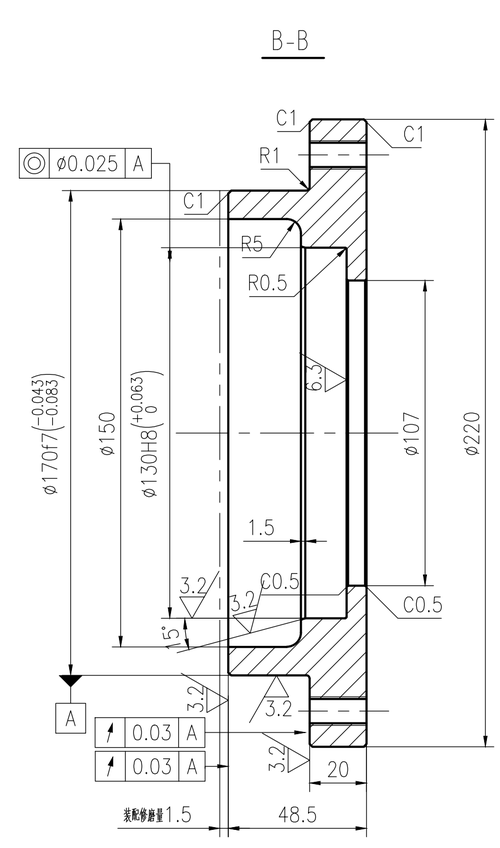
序次	更改原因及内容	修改人	日 期	审核人	日 期

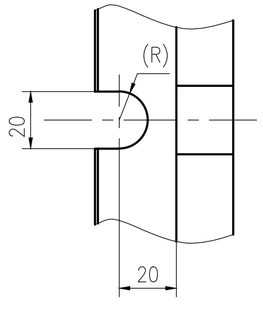
其余 12.5







K向（局部）



技术要求

1.锐边倒钝，去毛刺。

2.装配时保证A间隙≤0.05mm；制造厂装配修磨好。

比 例	1:1.5	材质	Q235B
质 量(kg)	5.2		
部门负责人			
主任工程师			
主任设计师			
审 核			
设 计 师			
制 图			

CISDI 中冶赛迪

DS轴承盖（二）

图号	D3030002DR3310ME004-5	A	1/1

声明：本作品权益属中冶赛迪，所含信息、专有技术应予保密。未经本公司书面许可，不得修改、复制、或泄露或灌输给任何第三方。

CLAIM: This work belongs to the property of CISDI. All information and proprietary know-how contained therein are confidential, and shall not be copied,duplicated, changed or altered,submitted or disclosed to any third party without the prior written permission of CISDI.

会 签

A2 | 0.5A1